

Отчет по результатам самообследования Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЛМАШ-Сервис»

1. Общие сведения

Полное наименование образовательной организации: Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЛМАШ-Сервис»

Сокращенное наименование образовательной организации: ООО «ВЕЛМАШ-С»

Юридический адрес: 182112, Псковская обл., г. Великие Луки, ул. Корниенко, д 6

Фактический адрес: 182112, Псковская обл., г. Великие Луки, ул. Корниенко, д 6

Контактные телефоны: 8(81153) 6 39 03, доб. 111

Адрес электронной почты: velmash@palfinger.com

Адрес официального сайта: www.velmash-training.com

Место осуществления образовательной деятельности: 182112, Псковская обл., г. Великие Луки, ул. Корниенко, д 6.

Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1026000899682

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 6025018018

Код причины постановки на учет (КПП) 602501001

Дата создания образовательной организации: 17.12.2020г

Данные лицензии на осуществление образовательной деятельности (при наличии) 60 ЛО 1 № 0001147, выдана 17.12.2020 года № 2778 Государственным управлением образования Псковской области, бессрочно

2. Оценка образовательной деятельности

Образовательная деятельность профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации рабочих соответствует требованиям Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; На основании профессиональных стандартов «Рабочий по эмалированию, металлопокрытию и окраске» утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 22 декабря 2014 г. N 1068н, зарегистрировано в Минюсте России 22.01.2015 года; «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» утвержденного Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 12 ноября 2018 г, N 697Н, зарегистрировано в Минюсте России 04.12.2018 года, регистрационный №52867; В соответствии требованиям Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК- 016-94) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих по профессии 18336 Оператор лазерных установок;16045 Оператор станков с программным управлением; 19905 Сварщик частично механизированной сварки плавлением; 18466 Слесарь механосборочных работ; Порядка организации и осуществления

образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438.

3. Оценка системы управления организации

Управление образовательной организацией осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и Уставом ООО «ВЕЛМАШ-С»

4. Оценка содержания и качества подготовки обучающихся за 2023

год

Количество обучающихся	Отчислено в процессе обучения				Допущено к квалификационному экзамену		Сдали квалификационный экзамен								Не сдали квалификационный экзамен	
	Всего		В том числе по неуспеваемости				Всего		Из них с оценками							
	чел	%	чел	%					отлично		хорошо		удовлетворительно			
чел	%	чел	%	чел	%	чел	%	чел	%	чел	%	чел	%	чел	%	
41	6	14	-	-	35	86	35	86	12	34	23	66	-	-	-	-

5. Оценка организации учебного процесса

Организация учебного процесса соответствует требованиям программ профессиональной подготовки рабочих, методическим рекомендациям по организации образовательного процесса по профессиональному обучению рабочих, утвержденным руководителем образовательной организации.

6. Оценка качества кадрового обеспечения

Преподаватели, реализующие программы профессионального обучения, наставники, удовлетворяют квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям.

7. Оценка качества учебно-методического обеспечения

Учебно-методические материалы позволяют реализовать образовательные программы профессионального обучения рабочих в полном объеме и представлены:

- примерными программами профессионального обучения, утвержденными в установленном порядке;
- методическими рекомендациями (в том числе в электронном виде) согласованные с руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность;

- материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность.

8. Оценка качества библиотечно-информационного обеспечения

Имеющаяся в наличии учебная литература и учебно-наглядные пособия позволяют выполнить программы профессионального обучения рабочих в полном объеме.

9. Сведения о мастерах производственного обучения

Ф.И.О педагогических работников	Учебный предмет	Документ о высшем или среднем профессиональном образовании по направлению подготовки "Образование и педагогика" или в области, соответствующей преподаваемому предмету, либо о высшем или среднем профессиональном образовании и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности	Курсы повышения квалификации	Оформлен в соответствии с трудовым законодательством (состоит в штате или иное)
Стречень Марат Владимирович, Специалист по подготовке персонала	Техническая графика; Допуски и технические измерения, Материаловедение	<p>Диплом о высшем образовании ВСА 0935921 рег. №15791 выдан ФГОУ ВПО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» квалификация инженер по специальности «Механизация сельского хозяйства» от 07.06.2010 в объеме 8262 часа</p> <p>Диплом магистра 106005 0027877 рег. №0163-4 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» по направлению 35.04.06 Агроинженерия. Направление образовательной программы: электрооборудование и электротехнологии в АПК от 29.01.2020 в объеме 215 часов</p>	<p>✓ Свидетельство №12766 выдан ФГОУ ВПО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» по специальности «Токарь» 2 разряд от 08.06.2007</p> <p>✓ Диплом о профессиональной переподготовке ИП №017686 рег. №120 выдан ФГОУ ВПО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» по специальности «Экономика и управление на предприятии. Менеджмент в малом бизнесе» 02.07.2010 в объеме 504 часа</p> <p>✓ Диплом о профессиональной переподготовке 002209 рег. №18-04622 выдан ООО «Национальная академия современных технологий» по программе «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов» 14.09.2018 в объеме 502 часа.</p> <p>✓ Удостоверение о повышении квалификации №602406689493 рег. номер 13586 от 30 ноября 2018 по программе «Информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Функционирование электронной информационно-образовательной среде вуза» (на базе ФГБОУ ВО «Великолукская ГСХА» в объеме 72 часа).</p>	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)

			<p>Диплом профессиональной переподготовки 602408162022 рег. №0055-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов</p>	
<p>Парамонова Людмила Владимировна Ведущий менеджер по развитию производственной системы</p>	<p>Производственная система</p>	<p>ГОУ ВПО СПбГУ, диплом ВСГ 5913391 Экономист-менеджер по специальности «Экономика и управление на предприятии в сфере сервиса», 06.04.2011</p> <p>ФГБОУ ВО ПСКОВ ГУ, диплом бакалавра 106024 3170235 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств по специальности Технология машиностроения 07.07.2017</p>	<p>✓ Программа «Business Excellence for managers»</p> <p>✓ Разработка и внедрение интегрированной системы менеджмента согласно ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001 :2018. Диплом профессиональной переподготовки 602408162025 рег. №0058-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов</p>	<p>Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)</p>
<p>Цыганкова Наталья Александровна, инженер по охране окружающей среды (эколог)</p>	<p>Промышленная экология</p>	<p>«Северо - Западный заочный политехнический институт», Квалификация: инженер химик-технолог. Диплом УВ № 388785 от 13.07.1996г</p>	<p>✓ Институт повышения квалификации «Интеграл»:- Удостоверение № 3 389 – У/2015 от 30.10.2015г. Тема: «Охрана окружающей среды».- Удостоверение № 7 572- У/2019 от 26.04.2019г. Тема: « Подготовка эколога - аудитора. Внедрение системы экологического менеджмента и аудита на предприятии».</p> <p>✓ Корпорация «Сача» - Сертификат от 25.01.2018г. Тема «Порядок учёта, списания, определения содержания драгоценных металлов и его стоимости в ломе и отходах». Диплом профессиональной переподготовки 602408162021 рег. №0054-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов</p>	<p>Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)</p>
<p>Щур Владимир Степанович главный метролог</p>	<p>Контрольно-измерительный инструмент</p>	<p>Харьковское высшее военное командно-инженерное училище</p>	<p>✓ Академия стандартизации, метрологии и сертификации (учебная);</p>	<p>Оформлена в соответствии</p>

		ракетных войск имени Маршала Советского Союза Крылова Н. И.; по специальности «Радиотехнические средства» в 1991 г.	<p>✓ по программе «Метрологическая экспертиза технической документации» в 2015 г.</p> <p>Диплом профессиональной переподготовки 602408162026 рег. №0059-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов</p>	ТК (состоит в штате)
Головнев Дмитрий Александрович Руководитель службы охраны труда	Охрана труда	Диплом магистра АВС 0592121 рег. №11615 выдан Великолукской государственной сельскохозяйственной академией инженер-механик по специальности «Механизация сельского хозяйства» от 15.06.2000 в	<p>Сертификат «Новая редакция «Правил безопасности опасных Производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» институт промышленной безопасности, охраны труда и социального партнерства 23.11.2016</p> <p>Диплом о профессиональной переподготовке 78-718 №317 ПС на ведение профессиональной деятельности в области охраны труда Учебный центр Прогресс г. Санкт-Петербург 28.07.2015</p> <p>Диплом профессиональной переподготовки 602408162023 рег. №0056-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов</p>	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Ахрамович Екатерина Юрьевна фельдшер	Оказание первой медицинской помощи	<p>Великолукское медицинское училище, Диплом СТ №591311 от 01.07.1994г. медицинская сестра общего профиля;</p> <p>Санкт-Петербургский государственный университет сервиса и экономики, Диплом ВСГ 3463368 от 20.01.2009г., специалист по сервису и туризму;</p> <p>ГБПОУ ПО «Великолукский медицинский колледж», Диплом 116024 2086529 от 18.06.2018г., фельдшер</p>	<p>✓ Удостоверение о повышении квалификации по программе «Физиотерапия» ГБПОУ ПО «ВМК» № 0860241157235 от 16.06.2017г.;</p> <p>✓ Аккредитация специалиста по специальности «Лечебное дело» (31.02.01) от 27.06.2018г ГБПОУ ПО «ВМК»;</p> <p>✓ Удостоверение о повышении квалификации в автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Единый центр подготовки кадров» по программе «Инструктор массового обучения навыкам оказания первой помощи при</p>	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)

			несчастном случае или террористическом акте» Диплом профессиональной переподготовки 602408162024 рег. №0057-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 19.10.2020 в объеме 272 часов	
Антипов Сергей Олегович Главный конструктор – руководитель департамента инжиниринга и промышленного дизайна	Техническая графика; Допуски и технические измерения, Материаловедение	Диплом ЦВ №300654 рег. номер 10228 выдан Великолукской государственной сельскохозяйственной академией инженер-механик по специальности «Механизация сельского хозяйства» от 26.06.1996 Диплом кандидата технических наук КТ №007026 1.10.1999		Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Луканов Сергей Николаевич главный специалист по окраске-руководитель группы подготовки окрасочного производства	Спецтехнология	Диплом ДВС 1995797 рег. номер 12251 выдан Великолукской государственной сельскохозяйственной академией инженер-механик по специальности «Механизация сельского хозяйства» от 07.06.2004	Сертификат №0289-2020 Удостоверяет уровень квалификации, метод контроля в соответствии с процедурой ISO 9712. Выдан органом по сертификации ПК ЦНТУ «Прометей» аттестат соответствия №43.23.10.2020	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Иванов Андрей Валерьевич	Спецтехнология	Диплом КБ № 45334 выдан ФГБОУ ВПО «ПГУПС» инженер путей сообщений по специальности «Локомотивы»	Удостоверение о повышении квалификации №780500169444 рег. номер 45442 от 21.05.2021г прошел обучение в ЧОУ ДПО «ЦНТИ «ПРОГРЕСС» по программе материалы и технологии для лакокрасочных покрытий в объеме 40 ч. г. Санкт-Петербург	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Волков Тимур Станиславович Инженер-технолог-программист оборудования с программным управлением 2 категории	Спецтехнология	Диплом № 90НН 78499 выдан ГБПОУ ВПК Токарь 6 разряда	Удостоверение о повышении квалификации №5391 «Программирование и эксплуатация станков с ПУ Fanuc(токарная обработка) В объеме 80 часов Удостоверение о повышении квалификации №593102403548 «Программирование и эксплуатация станков с ЧПУ Fanuc (фрезерная обработка) В объеме 80 часов Удостоверение о повышении квалификации №593103320033 от 03.03.2023 Центр повышения квалификации "Становление" г. Санкт-Петербург	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Трофимов Дмитрий Сергеевич Инженер-технолог 1 категории	Спецтехнология	Диплом среднего образования Великолукский техникум железнодорожного транспорта им. Заслонова «Строительство железных дорог. и путевое хозяйство.» Техник 2009 Экономика и управление на предприятии Диплом о высшем образовании – бакалавриат ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский	Диплом профессиональной переподготовки 602408162031 рег. №0064-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)

		государственный экономический университет Экономист-менеджер 107806 3419 2014	образования и профессионального обучения от 14.04.2021 в объеме 272 часов	
Богданов Максим Александрович Инженер-технолог 2 категории	Спецтехнология	Диплом о СПО 90БА0477213 «Строительство и эксплуатация зданий и сооружений». Техник 30.06.2009г. ГО УСПО ВСК	Диплом профессиональной переподготовки 602408162032 рег. №0065-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 14.04.2021 в объеме 272 часов Удостоверение о повышении квалификации 0063 № 00872758 18.03.2021г. «Технологии и оборудование сварочного производства» 36 часов Удостоверение 3685-НК 07.04.2023г. ООО «Качество НК» Визуальные и измерительный метод неразрушающего контроля, 40 часов	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Федосеев Максим Александрович Инженер-технолог 2 категории	Спецтехнология	Диплом о среднем профессиональном образовании Петербургский гос. университет путей сообщения императора Александра «Строительство железных дорог. и путевое хозяйство.» Техник №43 2018 Диплом о высшем образовании – бакалавриат Псковский государственный университет « Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» 106024 5427350 2022 г	Диплом профессиональной переподготовки 602408162038 рег. №0071-7 выдан ФГБОУ ВО «Великолукская государственная сельскохозяйственная академия» «Педагог дополнительного профессионального образования и профессионального обучения от 18.06.2021 в объеме 272 часов	Оформлена в соответствии ТК (состоит в штате)
Лебедев Дмитрий Андреевич, специалист по охране труда	Охрана труда	Диплом специалиста ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» г. Москва 107718 1031585 рег номер 458 от 18 февраля 2019 Горный инженер	Удостоверение о повышении квалификации АНП ОО для ответственных и должностных лиц, занимающих должности главных специалистов технического и производственного профиля, должностных лиц исполняющих их обязанности, в которых могут находиться 50 и более человек, объектах защиты «Учебно-курсовой комбинат» ПК 00145 рег. Номер 22-219-1 в объеме 72 часа от 26.05.2022 Диплом о профессиональной переподготовке ПП №4556555 от 16.06.2021 г АНП ОО «Учебно-курсовой комбинат» по программе «Безопасность и охрана труда» в объеме 256 ч	
Былинская Кристина Геннадьевна, фельдшер	Оказание первой медицинской помощи	Диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации ГБПОУ ПО «Великолукский медицинский колледж» Псковская область, город Великие Луки 116024 5418270 рег.	Диплом о профессиональной переподготовке в сфере здравоохранения по специальности «Физиотерапия» ГБПОУ ПО «Великолукский	

		Номер 6637 от 20.06.2022 по специальности 31.02.01 лечебное дело	медицинский колледж» Псковская область, город Великие Луки 602415884643 рег. Номер 635/82 от 30.12.2022	
Волков Александр Викторович, специалист по подготовке персонала	Спецтехнология	Диплом о среднем общем профессиональном образовании ПУ №4 г. Невель псковской области Б№790938 от 24.06.1999 г электрогазосварщик		

10 Сведения об оборудованных учебных кабинетах

Сведения о наличии в собственности или на ином законном основании оборудованного учебного кабинета: Передаточный акт при реорганизации ООО «Великолукский машзавод» в форме присоединения к ООО «ВЕЛМАШ-СЕРВИС», ВЫДАН 30.06.2015 Кадастровый (или условный) номер объекта недвижимости 60:25:0020809:138 60:25:0020809:138-60/039/2020-1 26.02.2020. Санитарно-эпидемиологическое заключение №60.01.03.000.М.000245.09.20 от 24.09.2020 г. Экспертное заключение №678 от 26.08.2020г. протоколы №1010-1012 от 19.08.2020г

Оборудование учебного класса

№ п/п	Наименование образовательной программы с перечнем учебных дисциплин	перечень оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта и др. с перечнем основного оборудования	Адрес места нахождения оборудованных помещений
1	2	3	4
Профессиональное обучение			
1	18336 Оператор лазерных установок		
1.1	Техническая графика	Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
1.2	Электротехника		
1.3	Материаловедение		
1.4	Охрана труда		

1.5	Промышленна я экология	<i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	
1.6	Технология работ на лазерных установках	Оборудование рабочего места «Оператор лазерных установок» Станок для лазерной резки TruLaser 3040 (L32); устройство для очистки опорных планок TruTool TSC 100 (2A1); тумбочка инструментальная «Holex»; тумбочка инструментальная Fezer (VocuVou); кран мостовой	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Участок штамповки). Рабочее место: лазер Trump
2	16045 Оператор станков с программным управлением		
2.1	Техническая графика	Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный. <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
2.2	Материаловедение		
2.3	Охрана труда		
2.4	Промышленна я экология		
2.5	Допуски и технические измерения		
2.6	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Оборудование рабочего места «Оператор станка с программным управлением» токарный станок Doosan PUMA-3100M; тумбочка инструментальная Perfo; стеллаж для хранения оснастки; стеллаж для хранения документации. <i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки);	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех (Участок мех. обработки мелких узлов).
2.7	Технология обработки на металлорежущих станках	<i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкера, развертки, плашки, метчики, приспособления.	
3	Сварщик частично		

	<p>механизированной сварки плавлением:</p> <p>1. Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой;</p> <p>2. Сварщик дуговой сварки под флюсом;</p> <p>3. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе.</p>		
3.1	Техническая графика	<p>Учебный класс</p> <p>стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p> <p><i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик.</p> <p><i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6</p>
3.2	Электротехника		
3.3	Материаловедение		
3.4	Охрана труда		
3.5	Промышленная экология		
3.6	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	<p>Оборудование рабочего места «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»</p> <p><i>Комплект инструментов и приспособлений сварщика:</i> электродержатель, сварочный кабель, щиток, маска-шлем, зубило, молоток, шаблон, клеймо, секач, щетка; сварочный трансформатор; сварочный выпрямитель; средства индивидуальной защиты; аптечка; кран-балка; стеллаж для хранения оснастки; ширма; стол сварочный.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сварка)</p>
3.7	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		
4	18466 Слесарь механосбороч		

	ных работ		
4.1	Техническая графика	<p>Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p> <p><i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик.</p> <p><i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
4.2	Допуски и технические измерения		
4.3	Материаловедение		
4.4	Охрана труда		
4.5	Промышленная экология		
4.6	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения.	<p>Оборудование рабочего места «Слесарь механосборочных работ» Верстак; стеллаж для хранения документации; стол сварочно-сборочный Siegmund с оснасткой; набор ключей; набор инструмента (шуруповерт, углошлифовальная машина; молотки, зубило).</p> <p><i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки);</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сборка и монтаж)
4.7	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения.		
Профессиональное обучение (переподготовка)			
5	18336 Оператор лазерных установок		
5.1	Техническая графика	<p>Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
5.2	Электротехника		
5.3	Материаловедение		
5.4	Охрана труда		

5.5	Промышленна я экология	<i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	
5.6	Технология работ на лазерных установках	Оборудование рабочего места «Оператор лазерных установок» Станок для лазерной резки TruLaser 3040 (L32); устройство для очистки опорных планок TruTool TSC 100 (2A1); тумбочка инструментальная «Holex»; тумбочка инструментальная Fezer (VocuVou); кран мостовой	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Участок штамповки). Рабочее место: лазер Trump
6	16045 Оператор станков с программным управлением		
6.1	Техническая графика	Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный. <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
6.2	Допуски и технические измерения		
6.3	Материаловедение		
6.4	Охрана труда		
6.5	Промышленна я экология		
6.6	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Оборудование рабочего места «Оператор станка с программным управлением» токарный станок Doosan PUMA-3100M; тумбочка инструментальная Perfo; стеллаж для хранения оснастки; стеллаж для хранения документации. <i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки); <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкера, развертки, плашки, метчики, приспособления.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех (Участок мех. обработки мелких узлов).
6.7	Технология обработки на металлорежущих станках		
7	Сварщик частично механизирова		

	<p>нной сварки плавлением:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой; 2. Сварщик дуговой сварки под флюсом; 3. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе. 		
7.1	Техническая графика	<p>Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный. <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6</p>
7.2	Электротехника		
7.3	Материаловедение		
7.4	Охрана труда		
7.5	Промышленная экология		
7.6	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	<p>Оборудование рабочего места «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» <i>Комплект инструментов и приспособлений сварщика:</i> электродержатель, сварочный кабель, щиток, маска-шлем, зубило, молоток, шаблон, клеймо, секач, щетка; сварочный трансформатор; сварочный выпрямитель; средства индивидуальной защиты; аптечка; кран-балка; стеллаж для хранения оснастки; ширма; стол сварочный.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.б. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сварка)</p>
7.7	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		
8	18466 Слесарь механосборочных работ		

8.1	Техническая графика	<p>Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p> <p><i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик.</p> <p><i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
8.2	Допуски и технические измерения		
8.3	Материаловедение		
8.4	Охрана труда		
8.5	Промышленная экология		
8.6	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения.	<p>Оборудование рабочего места «Слесарь механосборочных работ» Верстак; стеллаж для хранения документации; стол сварочно-сборочный Siegmund с оснасткой; набор ключей; набор инструмента (шуруповерт, углошлифовальная машина; молотки, зубило). <i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки);</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сборка и монтаж)
8.7	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения.		
Профессиональное обучение (повышение квалификации)			
9	18336 Оператор лазерных установок		
9.1	Техническая графика	<p>Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p> <p><i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик.</p> <p><i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль,</p>	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
9.2	Электротехника		
9.3	Материаловедение		
9.4	Охрана труда		
9.5	Промышленная экология		

		микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	
9.6	Технология работ на лазерных установках	Оборудование рабочего места «Оператор лазерных установок» Станок для лазерной резки TruLaser 3040 (L32); устройство для очистки опорных планок TruTool TSC 100 (2A1); тумбочка инструментальная «Holex»; тумбочка инструментальная Fezer (VocuVou); кран мостовой	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Участок штамповки). Рабочее место: лазер Trump
10	16045 Оператор станков с программным управлением		
10.1	Техническая графика	Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный. <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
10.2	Допуски и технические измерения		
10.3	Материаловедение		
10.4	Охрана труда		
10.5	Промышленная экология		
10.6	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Оборудование рабочего места «Оператор станка с программным управлением» токарный станок Doosan PUMA-3100M; тумбочка инструментальная Perfo; стеллаж для хранения оснастки; стеллаж для хранения документации. <i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки);	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех (Участок мех. обработки мелких узлов).
10.7	Технология обработки на металлорежущих станках	<i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкера, развертки, плашки, метчики, приспособления.	
11	Сварщик частично механизированной сварки плавлением: 1. Сварщик		

	<p>дуговой сварки самозащитной проволокой;</p> <p>2. Сварщик дуговой сварки под флюсом;</p> <p>3. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе.</p>		
11.1	Техническая графика	<p>Учебный класс</p> <p>стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт.</p> <p><i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.</p> <p><i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик.</p> <p><i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6</p>
11.2	Электротехника		
11.3	Материаловедение		
11.4	Охрана труда		
11.5	Промышленная экология		
11.6	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.	<p>Оборудование рабочего места «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»</p> <p><i>Комплект инструментов и приспособлений сварщика:</i> электродержатель, сварочный кабель, щиток, маска-шлем, зубило, молоток, шаблон, клеймо, секач, щетка; сварочный трансформатор; сварочный выпрямитель; средства индивидуальной защиты; аптечка; кран-балка; стеллаж для хранения оснастки; ширма; стол сварочный.</p>	<p>Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сварка)</p>
11.7	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		
12	18466 Слесарь		

	механосборочных работ		
12.1	Техническая графика	Учебный класс стол и стул преподавателя; ученические столы – 12; ученические стулья – 18; манекен-тренажер «Максим»; образцы деталей машин; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-наглядных пособий, флипчарт. <i>Технические средства обучения:</i> персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный. <i>Режущий инструмент:</i> резцы, сверла, зенкер, развертка, плашка, метчик. <i>Измерительный инструмент:</i> штангенциркуль, микрометр, глубиномер, угломер, калибры-пробки, альбомы.	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6
12.2	Допуски и технические измерения		
12.3	Материаловедение		
12.4	Охрана труда		
12.5	Промышленная экология		
12.6	Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения.	Оборудование рабочего места «Слесарь механосборочных работ» Верстак; стеллаж для хранения документации; стол сварочно-сборочный Siegmund с оснасткой; набор ключей; набор инструмента (шуруповерт, углошлифовальная машина; молотки, зубило). <i>Контрольно-измерительный инструмент</i> (штангенциркуль, микрометр, глубиномер, калибры-пробки);	Псковская область, г. Великие Луки, ул. Корниенко д.6. Производственный цех. (Экспериментальный участок). Рабочее место: сборка и монтаж)
12.7	Организация и технология ремонта оборудования различного назначения.		

Информационно-методические и иные материалы:

Учебный план **есть**

Календарный учебный график **есть**

Методические материалы и разработки:

соответствующая примерная программа профессиональной подготовки (переподготовки, повышения квалификации) рабочих, утвержденная в установленном порядке **есть**

Сведения об оборудовании и технических средствах обучения:

Компьютер с соответствующим программным обеспечением **есть**

Соответствие требованиям Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации»

манекен-тренажер «Максим»;

Технические средства обучения: персональный компьютер – 10; экран передвижной, принтер лазерный.

Соответствие требованиям Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации»

Наличие отчета по результатам самообследования материально-технической базы образовательной организации **есть**

Размещение на официальном сайте образовательной организации в сети «Интернет» отчета о результатах самообследования **есть**

Соответствие сведений, указанных на официальном сайте образовательной организации в сети «Интернет» о состоянии учебно-материальной базы фактически установленным, **соответствуют**

Вывод о результатах самообследования:

В ходе самообследования автошколы были проанализированы состояние и результаты педагогической и управленческой деятельности преподавателей, наставников и руководителей образовательного учреждения, методическое обеспечение и материально-техническое оснащение педагогического процесса, качество образовательной деятельности и ведение финансово-хозяйственной деятельности.

Имеются основные нормативно-организационные документы, на основании которых ведётся образовательный процесс. По локальным актам, регламентирующих уставную деятельность образовательной организации, деятельность коллектива, образовательного процесса, ведётся системная работа.

Организация учебного процесса регламентируется учебным планом, тематическими планами по предметам, расписанием занятий в группах. В своей работе образовательная организация использует примерную государственную образовательную программу, утверждённую Приказом Министерства образования и науки РФ, на основании которой составлена рабочая программа подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих. Учебные предметы ведут специалисты соответствующей квалификации и соответствующего уровня образования. Уровень подготовки и качества знаний обучающихся свидетельствует в целом о стабильной положительной динамике по предметам.

Процедура проведения итоговой и промежуточной аттестации проводится на основании инструктивно-методических документов образовательного учреждения. Оценки итоговой аттестации фиксируются в протоколе квалификационно-аттестационной комиссии.

Директор

_____ С.Н. Сергиенков