

АННОТАЦИЯ

на программу профессионального обучения: по программе профессиональной переподготовки по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»**

2,3 разряд

форма обучения: очно-заочная – с частичным отрывом от работы

Реализация программы профессиональной переподготовки рабочих, уже имеющих профессию рабочего в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»**, с присвоением 2,3 квалификационного разряда.

Задача - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.

Программа профессиональной подготовки по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии Станочник (металлообработка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №466 от 3 июня 2013г. №466 зарегистрированного Министерством юстиции 20 августа 2013г.

Трудоемкость обучения по программе профессиональной переподготовки - 100 часов, включая все виды аудиторной и самостоятельной работы обучающегося, а также практику.

Для программы профессиональной переподготовки по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** 2,3 разряда (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих предусмотрена обобщенная характеристика работ знания:

Характеристика работ. Ведение процесса обработки с пульта управления средней сложности и сложных деталей по 8 - 11 квалитетам с большим числом переходов на станках с программным управлением и применением трех и более режущих инструментов. Контроль выхода инструмента в исходную точку и его корректировка. Замена блоков с инструментом. Контроль обработки поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами. Устранение мелких неполадок в работе инструмента и приспособлений. Подналадка отдельных простых и средней сложности узлов и механизмов в процессе работы.

Должен знать: устройство отдельных узлов обслуживаемых станков с программным управлением и особенности их работы; работу станка в автоматическом режиме и в режиме ручного управления; назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; конструкцию приспособлений для установки и крепления деталей на станках с программным управлением; системы программного управления станками; технологический процесс обработки деталей; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; правила чтения чертежей обрабатываемых деталей и программы по распечатке; начало работы с различного основного кадра; причины возникновения неисправностей станков с программным управлением и способы их предупреждения.

Программа профессиональной переподготовки по рабочей профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки слушателей.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин:

Общепрофессиональный цикл включает учебные дисциплины:

«Техническая графика»

«Материаловедение»

«Допуски и технические измерения»

«Охрана труда»

Профессиональный цикл включает профессиональный модуль

1. ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками МДК.01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением.

ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

МДК.02.01 Технология обработки на металлорежущих станках

2. Учебная практика

3. Производственная практика

Составители: начальник отдела подготовки персонала Стречень М.В.