

АННОТАЦИЯ

на программу профессионального обучения: по программе повышение квалификации по профессии

16045 Оператор станков с программным управлением

3,4 разряд

форма обучения: очно-заочная – с частичным отрывом от работы

Реализация программы повышения квалификации рабочих, уже имеющих профессию рабочего в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего без повышения образовательного уровня.

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»**, с присвоением 3,4 квалификационного разряда.

Задача - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.

Программа профессиональной подготовки по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии Станочник (металлообработка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №466 от 3 июня 2013г. №466 зарегистрированного Министерством юстиции 20 августа 2013г.

Трудоемкость обучения по программе профессиональной переподготовки - 72 часов, включая все виды аудиторной и самостоятельной работы обучающегося, а также практику.

Для программы повышения квалификации по профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** 3,4 разряда (Единый

тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих предусмотрена обобщенная характеристика работ знания:

Характеристика работ. Ведение процесса обработки с пульта управления сложных деталей по 7 - 10 квалитетам на станках с программным управлением. Обслуживание многоцелевых станков с программным управлением (ПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок на рабочее место. Управление группой станков с программным управлением. Установка инструмента в инструментальные блоки. Подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента. Подналадка узлов и механизмов в процессе работы.

Должен знать: устройство, принципиальные схемы оборудования и взаимодействие механизмов станков с программным управлением, правила их подналадки; корректировку режимов резания по результатам работы станка; основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы; кинематические схемы обслуживаемых станков; организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; устройство и правила пользования контрольно-измерительными инструментами и приборами; основные способы подготовки программы; код и правила чтения программы по распечатке и перфоленте; определение неисправности в станках и системе управления; способы установки инструмента в инструментальные блоки; способы установки приспособлений и их регулировки; приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; правила чтения чертежей обрабатываемых деталей.

Программа повышения квалификации по рабочей профессии **16045 «Оператор станков с программным управлением»** представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки слушателей.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин:

Общепрофессиональный цикл включает учебные дисциплины:

«Техническая графика»

«Материаловедение»

«Допуски и технические измерения»

«Охрана труда»

Профессиональный цикл включает профессиональный модуль

1. ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками
МДК.01.01. Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением.

ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

МДК.02.01 Технология обработки на металлорежущих станках

2. Учебная практика

3. Производственная практика

Составители: начальник отдела подготовки персонала Стречень М.В.